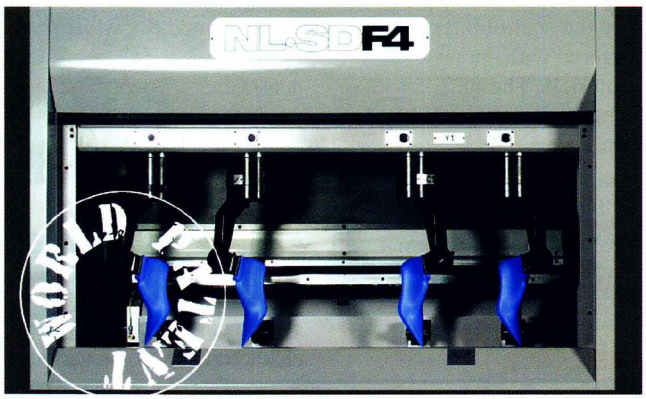
technology
tecnologia

NEWLAST

La grande protagonista all'interno dello stand Newlast al Simac 2007 è stata la NL.SDF4. La macchina, grazie ad una nuova tecnologia di tornitura, esegue in un'unica fase di lavoro la finitura di 2 paia di forme, complete di punta e tallone. Esposta come prototipo in anteprima mondiale a SIMAC 2006, NL.SDF4 segna una svolta importantissima nell'iter di lavorazione delle forme. Già operativa in alcuni dei maggiori formifici italiani ed esteri, si sta confermando una realtà perfettamente all'altezza delle prestazioni che le sono attribuite. Nuovo anche il modello NL.FC, una fresatrice a CNC per la lavorazione di 1 paio di forme in un unico ciclo di lavoro. Terminata la sgrossatura, la NL.FC lavora la cresta delle forme in modo da consentire una presa perfetta ed il successivo loro bloccaggio sulla NL.SDF4 per la tornitura finale e completa. Utilizzando i dati contenuti nel file FRVtm, NL. FC inoltre gestisce totalmente in automatico la lavorazione della presa e gli sviluppi in taglie. Per quanto riguarda l'area CAD sono stati proposti NL.EASYLAST 3D CAD/CAM, un modellatore per modifica, gestione e misura della forma e generazione dime di controllo della forma e EASYSHOE 3D, originale software di "lavoro" per progettare la tomaia in perfetto abbinamento 3D-2D. Grazie ad un file ottenuto da DIGISCAN contenente i dati in 3D dei particolari creati sulla tomaia, EASYSHOE riproduce esattamente le linee tomaia e procede quindi alla relativa spianatura in 2D per simmetrie e sviluppo dei pezzi.

SAREMA

L'ultima nata è la macchina 5230 MAGG. a due stazioni. Si tratta di un sistema automatico per la distribuzione a spruzzo di collanti o vernici su cinture, fasce e nastri. Il modello è dotato di due piani di lavoro forati, il piano A e il piano B: sul primo avvengono le operazioni di distribuzione di collante, vernici, ed altro, sul piano B, mentre la macchina prosegue nel ciclo operativo, l'operatore scarica/carica i pezzi lavorati e, volendo, può anche eseguire alcuni interventi quali la ripiegatura, l'accoppiatura, ecc. La 5230 MAGG. a due stazioni è dotata di due aspiratori inferiori e di due aspiratori superiori: il piano di lavoro e le sponde aspiranti sono ricoperti di materiali spugnosi. La spruzzatura del collante avviene tramite un distributore a ventaglio che



NEWLAST
NL. SDF4

NL.SDF4. Thanks to a new turning technology, it can finish two pairs of lasts, complete with heel and toe, in a single phase. Exhibited as a prototype in world preview at SIMAC 2006, NL.SDF4 marks an important turning point in the processing of lasts.Already operational in some of the bigger Italian and foreign last manufacturing factories, it is fast establishing its worth for being perfectly able to perform the services publicised.
The NL.FC is also a new model, a CNC milling machine for processing one pair of lasts in a single work cycle. Once the roughing is over, the NL.FC works the tops of lasts so as to ensure perfect clamp and subsequent fixing on NL.SDF4 for the final and complete turning.Furthermore, by using the data contained in the FRVtm file, NL-FC automatically handles the processing of the last and the development in cuts. As far as the CAD area is concerned we saw the presentation of NL.EASYLAST 3D CAD/CAM, a shaping system for adjusting, handling and measuring lasts and generating gauges to check them, and EASYSHOE 3D, original "working" software for designing uppers in perfect combination with 3D-EASYSHOE reproduces the lines of the upper exactly and proceeds with the relative levelling in 2D for symmetry and development of pieces.



NEWLAST
NL. FC

SAREMA

The latest addition is the 5230 MAGG machine with two stations. This is an automatic system for spray distribution of glues or varnishes on belts, bands and ribbons. The model has two perforated work surfaces, level A and level B: on the first, the distribution of glues, varnishes and other substances is carried out, while on level B the machine continues its operative cycle with the worker unloading/loading the processed pieces and, if he desires, also carrying out processes like bending, doubling, etc.The 5230 MAGG machine with two

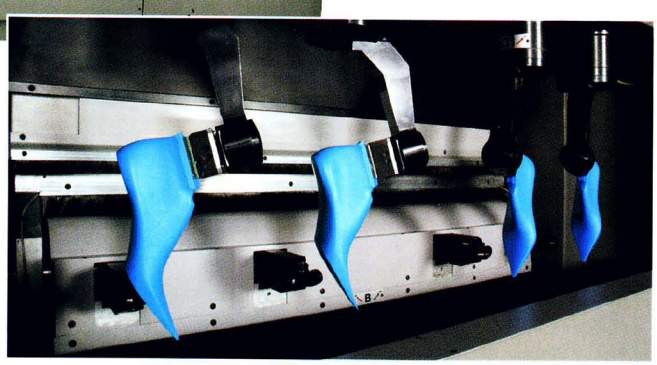
technology
tecnologia

The latest arrivals at Newlast

A turning point in last processing

At the recent Simac 2007, Newlast certainly did not disappoint its visitors. In fact, this year, the company presented two exceptional innovations.
The big news is the NL.SDF4. Thanks to sophisticated technology, this machine can finish two pairs of lasts, complete with heel and toe, in a single cycle. Displayed in world preview as prototype at Simac 2006, the NL.SDF4 marks an important turning point in the practice of last processing. Already operational in major Italian and foreign last factories, its performance is living up to expectations.
The NL.FC is the second big innovation presented by this Tortona Company. Yet another "promise" which was made and kept by Newlast and their skilled technicians. This is a CNC milling machine for processing one pair of lasts in a single work cycle. Once the roughing process is over, the machine works the tops of the lasts in such a way as to obtain perfect grip and subsequent fixing on the NL.SDF4 for the complete and final turning. Furthermore, using the data contained in the FRV™ file, the NL-FC can process the grip and develop cuts completely automatically. As well as these two new machines, Newlast also exhibited tried and tested models like: the NL.MOD2RF/C for finishing and roughing of one pair of lasts in a single work cycle; the NL.DIGISCAN, optic digitising for volumetric scanning (not touching) of lasts, soles, heels and shoes. Result of the most recent developments in Newlast technology, the NL.DIGISCAN





NL.SDF4

Le ultime nate in casa Newlast

Una svolta per la lavorazione della forma

Anche in occasione dell'ultimo Simac 2007 la Newlast non ha deluso i suoi visitatori. Quest'anno, infatti, l'azienda ha presentato due eccezionali novità.
La grande protagonista è stata la NL.SDF4. La macchina, grazie ad una raffinata tecnologia di tornitura, esegue in un'unica fase di lavoro, la finitura di 2 paia di forme complete di punta e tallone. Esposta come prototipo in anteprima mondiale al Simac 2006, la NL.SDF4 segna una svolta importantissima nell'iter di lavorazione delle forme. Già operativa in alcuni dei maggiori formifici italiani ed esteri, si sta confermando una realtà totalmente all'altezza delle prestazioni che le sono attribuite.
La NL.FC è la seconda importante novità presentata dall'azienda di Tortona. Anche questa è una "promessa" annunciata e mantenuta da Newlast e dai suoi abili tecnici. Si tratta di una fresatrice a CNC per la lavorazione di 1 paio di forme in un unico ciclo di lavoro. Terminata la sgrossatura, la macchina lavora la cresta delle forme in modo da consentire una presa perfetta ed il successivo loro bloccaggio sulla NL. SDF4 per la tornitura finale e completa. Utilizzando i dati contenuti nel file FRVTM, la NL. FC inoltre gestisce totalmente in automatico la lavorazione della presa e gli sviluppi in taglie. Insieme alle due nuove macchine Newlast ha riproposto i modelli conosciuti ed affermati quali: NL.MOD2RF/C, per eseguire la finitura e sgrossatura di un paio di forme in un unico ciclo di lavoro; NL.DIGISCAN, il digitalizzatore ottico per scansione volumetrica (non a contatto) di forme, suole, tacchi e scarpe. Grande artefice di tutti i più recenti sviluppi della tecnologia Newlast, NL.DIGISCAN si accompagna a 3 software che corrispondono ad altrettanti importanti opzioni di lavoro: NL.EASYSCAN per la scansione di suole, tacchi e scarpe; NL.EASYMEASURE per la misurazione automatica della forma; NL.EASYSHELL per la scansione sul