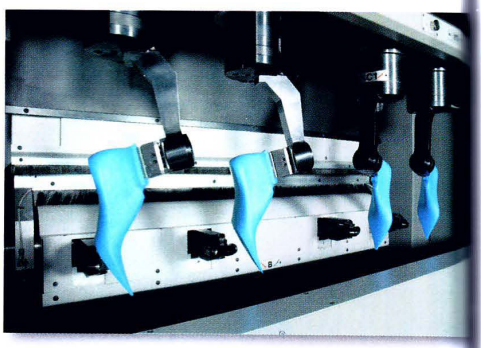
La nuova tecnologia di tornitura NEWLAST si sta affermando sul mercato

orme complete
n una sola fase di lavoro

a NL.SDF4 è già perativa in molte ziende sia in Italia he all'estero

scosta come prototipo in tteprima mondiale lo scorso no la NL.SDF4 è stata la otagonista dello stand New-st anche al Simac 2007 dal omento che segna una svol- mportantissima nell'iter di vorazione delle forme. Infatti, ata ad una raffinata nuova cnologia di tornitura, la mac-ina esegue in un'unica fase lavoro la finitura di 2 paia forme complete di punta e llone eliminando quindi le gne e gravose operazioni esecuzione di punta e cal-gno finora svolte manual-ente. Già operativa in alcuni i maggiori formifici italiani esteri, la NL.SDF4 si sta ermando una realtà total-ente all'altezza delle presta-oni che le sono attribuite. La va soluzione riduce infatti tevolmente costi e tempi di orazione, velocizzando l'iter produzione anche per il cal-tario.

L'ultimo gioiello di Newlast, che anno su anno consolida la propria reputazione di azienda leader nello sviluppo di tecnologie avanzate per la produzione di forme, è poi la NL.FC, una fresatrice a CNC per la lavorazione di 1 paio di forme in un unico ciclo di lavoro. Terminata la sgrossatura, la macchina lavora la cresta delle forme in modo da consentire una presa perfetta ed il successivo loro bloccaggio sulla NL SDF4 pera la tornitura finale e completa. Utilizzando i dati contenuti nel file FRV, la fresatrice inoltre gestisce totalmente in automatico la lavorazione della presa e gli sviluppi in taglie.





Two pairs of lasts complete with toe and he can be finished in a single stage with t NL-SDF4 • Finitura di due paia di for complete di punta e tallone in un'unica fa di lavoro con la NL.SDF

The new lathing technology from NEWLAST is getting a hold on the market

Complete lasts in a just a single operation

he NL-SDF4 is already being used by many firms in Italy and abroad

own in a world preview as a prototype last year, the NL-SDF4 was the star the Newlast stand also at Simac 2007, seeing that it represents an important eakthrough in last manufacture. In fact, thanks to a sophisticated new lathing chnology, the machine can finish two pairs of lasts complete with toe and heel in ingle work stage, thus eliminating the long and exacting work required at the poin-of toes and heels that up to now has been manual. Already used by some major Italian d foreign last manufacturers, the NL-SDF4 is now establishing a reputation totally rthy of its performance. Quite rightly, because the new technology substantially duces work costs and time, speeding up the production system also for shoe nufacturers. Now the latest gem from Newlast, that year by year enhances its reputation as a leader in development of advanced technologies in last production, is the NL-FC, a single cycle one pair last milling machine. After rough cutting, the machine works on the crest of the last to create a clamping geometry and ensure perfect grip successively on the NL SDF4 that completes the final lathing. Using data from the FRV the milling machine fully automatically manages the grip and grading of sizes.