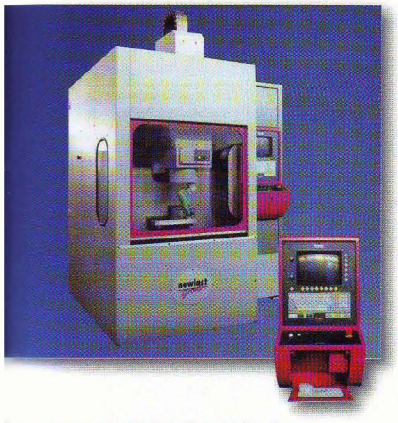
IMPORTANTI NOVITÀ DALLA NEWLAST

Prototipazione: un altro traguardo raggiunto

La Newlast ha presentato al Simac diverse importanti novità ad integrazione del già noto Sistema Easylast per la lavorazione delle forme. Da tempo, infatti, Newlast aveva indirizzato la propria ricerca verso un altro passaggio fondamentale del processo di produzione calzaturiero: la prototipazione. Ora ha presentato un nuovo tornio-fresa a controllo numerico (mod. NL-SD/F, brevetto originale) che consente di materializzare in pochi minuti - senza alcun intervento dell'operatore - un prototipo del modello completamente finito anche nella punta e nel calcagno. Grazie all'originale software integrato (Cam Easylast 3/F) la macchina acquisisce il "disegno" della forma e fornisce i dati del percorso utensile per la gestione dei cicli di sgrossatura e finitura in automatico. Ideale per calzaturifici e formifici, il tornio-fresa è perfettamente compatibile con la linea di macchine a CN Newlast. Ma l'azienda - che di recente si è trasferita nel modernissimo Parco Scientifico e delle Telecomunicazioni di Valle Scrivia, un privilegio concesso ad aziende che hanno dimostrato particolari meriti nella ricerca - ha pensato anche alle esigenze di altre componenti della filiera, ovvero ai tacchi e alle suole. Elaborando una specifica applicazione del Sistema Easylast, Newlast ha progettato una fresatrice a CN (mod. NL-SD/TS) integrata ad un software in grado di trasformare in file il disegno della suola e del tacco, così come disegnato dal Cad del calzaturificio in abbinamento alla forma, e di ricavare i dati di lavorazione sui quali andrà ad operare il percorso utensile della macchina stessa. Il progettista può così operare anche su fondi e tacchi, in perfetta sintonia con la forma generata, e trasferire in file il prodotto finito alle tre unità di lavorazione, formificio, suolificio e tacchificio. Infine una notizia di...mercato. L'innovativa tecnologia Newlast ha conquistato la fiducia ed il consenso di importanti produttori di forme giapponesi. Tra questi la Kaneko di Tokyo, uno dei maggiori formifici del Paese con una produzione media di circa 500 paia di forme al giorno. L'azienda nipponica ha installato di recente una linea completa e precisamente: il digitalizzatore NL-DGT, la sgrossatrice NL-SG2/CN, la finitrice per tre paia di forme NL-SF6/CN ed il modulo software CAM-Easylast 3 (tutte le macchine sono collegate in rete). Forniture analoghe sono in consegna ad altri noti formifici giapponesi come S&S di Kobe, Nakada e Hikari di Tokyo, nonché ad aziende cinesi e di Taiwan.



Novità assoluta: il tornio-fresa consente di realizzare un prototipo di forma completamente finito, anche nella punta e nel calcagno • Really innovative: the lather-cutter can produce a prototype of a last that is completely finished also at the tip and heel



Mr Kaneko, presidente del formificio Kaneko di Tokyo, e Roberto Carlone, presidente di Newlast • Mr Kaneko, president o Kaneko last manufacturers of Tokyo, and Roberto Carlone, president of Newlast

IMPORTANT INNOVATION FROM NEWLAST

"Prototyping": another goal reached

Newlast introduced at Simac various important innovations and additions to the already noted Easylast System for processing lasts. In fact, for some time now Newlast has concentrated its research on another fundamental step in the footwear production process: prototyping. Now it presents a new numerically controlled lathe-cutter (model NL-SD/F, original patent) that in just a few minutes, without intervention from an operator, can make a prototype of a model completely finished also at tip and heel. Thanks to the original integrated software (Cam Easylast 3/F) the machine takes the "design" of the last and supplies data to automatically manage the stages of trimming and finishing. Ideal for footwear and last manufacturers, the lathe-cutter is perfectly compatible with the line of Newlast CN machines. But the firm - that recently moved to the ultra modern "Parco Scientifico e delle Telecomunicazioni" of Valle Scrivia, a privilege granted to this company which has demonstrated particular merit in research - has also considered the needs of other components of the industry, those of heels and soles. Developing a specific application of the Easylast System, Newlast has designed a CN milling machine (model NL-SD/TS) with integrated software that can file designs of soles and heels, as designed by Cad for footwear together with the last, and recall processing data to operate the tool course of the machine itself. Thus the designer can also work on soles and heels, in perfect harmony with the developed last and transfer a file of the finished product to the three production units of lasts, soles and heels. News also from the market... Innovative Newlast technology has won the approval and confidence of important Japanese last manufacturers. These include Kaneko of Tokyo, one of the country's major last producers with an average output of about 500 pairs of lasts a day. The Japanese company has recently installed a complete and specific line: the NL-DGT digitizer, NL-SG2/CN trimmer, the NL-SF6/CN finishing machine for three pairs of lasts and the Cam-Easylast 3 software module (all machines are connected in the network). Similar supplies are being delivered to other noted Japanese last manufacturers such as S&S of Kobe, Nakada and Hikari of Tokyo, as well as firms in China and Taiwan.